MWST Nr.
CHE-113.604.739 MWST

Fux Elektrowerkzeuge GmbH
Dorfstrasse 20b • 4444 Rümlingen
Telefon: 062 791 44 44
Natel: 079 247 44 44
Fax: 062 299 26 74
info@fuxtools.ch • www.fuxtools.ch

• Elektrowerkzeuge
• Rasenmäher
• Benzin-Geräte
• Kleingeräte
• Verkauf und Rep.

PDF erstellt am: 31.10.2026
Alle Angaben ohne Gewähr und solange Vorrat reicht!

Flex VCE 26 L MC Sicherheitssauger Klasse L

Bestell- und Artikelnummer: 405-426

Listenpreis CHF 484.41

Fuxpreis CHF 388.00

inklusive 8.1% MwSt
Versand CHF 15.00



Beschreibung

- Handlicher und kompakter Sauger, einfach zu handhaben und leicht zu transportieren
- Die Hochleistungsturbine sorgt für hohe Saugleistung und hohen Unterdruck. Dadurch entsteht ein hervorragendes Absaugergebnis
- Durch Betätigung der manuellen Filterabreinigung wird das Filterelement durch einen gezielten Luftstoß von abgelagertem Staub befreit
- Füllstandsüberwachung, keine Störungen beim Aufsaugen von Flüssigkeiten durch eingebautes Schwimmerventil
- Mit Gerätesteckdose und elektronischer Ein-/Ausschaltautomatik
- Der Sanftanlauf vermeidet Spannungspitzen beim Start des Saugers und die Abschaltverzögerung (5 Sekunden Nachlauf) entleert Staubreste im Saugschlauch
- Saugkraftregulierung, dem Werkzeug angepasste Saugkraft durch stufenlose Regulierung
- Mit Zubehördepot für Saugdüsen und Saugrohre auf der Rückseite
- Ausgestattet mit großen Rädern und zwei schwenkbaren Lenkrollen
- Geeignet für erhöhte Beanspruchung nach EN 60335-2-69 für professionelle Anwendungen. Optimal für Reinigungsarbeiten in Büros, Lagerräumen, Werkstätten und Fahrzeugen. Für Absaugarbeiten liegt der Einsatzschwerpunkt bei kleineren Elektrowerkzeugen z.B. Schwing-, Delta-, Exzenterschleifer, Stichsägen... Werkzeuge bei denen es zu geringerem Staubanfall kommt
- Ausgestattet mit einem Filtersack aus hochreißfestem Vlies für eine optimale Befüllung. Die abgesaugten Stäube lassen sich problemlos entsorgen
- Sicherheitssauger Klasse L, geeignet für alle Stäube mit AGW-Werten > 1 mg/m³

Technische Daten

- Leistungsaufnahme: 1250 Watt
- Max. Volumenstrom: 3600 l/min
- Max. Unterdruck: 21000 Pa
- Filterfläche: 3000 qcm
- Behältervolumen: 25 l
- Füllmenge Flüssigkeit: 16 l
- Gerätesteckdose: 100-2600 Watt
- Abmessung (L x B x H): 475 x 377 x 526 mm
- Kabellänge: 7.5 m
- Gewicht: 8.4 kg

Standard-Ausrüstung

- 1 Saugschlauch 32 mm Ø x 3,5 m mit Krümmer 385.484
- 1 Filterelement Klasse L/M 385.085
- 2 0,5m Alu-Saugrohr 385.522
- 1 Kombi-Bodendüse, umschaltbar 385.565
- 1 Rundbürste 385.646
- 1 Fugendüse 385.530
- 1 Polsterdüse 385.549
- 1 Filtersack 385.093
- 1 PP Entsorgungssack 385.107
- 1 Saugrohrhalter 410.993
- 1 Netzkabelhaken 410.705
- 1 flexibles Schlauchband für Schlauchhalterung 411.108
- 1 Zubehörbox mit Halterung 411.124
- 1 Adapter Ø 27-32 mm 385.506