



# Fux Elektrowerkzeuge GmbH

Dorfstrasse 20b • 4444 Rümlingen

Telefon: 062 791 44 44

Natel: 079 247 44 44

Fax: 062 299 26 74

[info@fuxtools.ch](mailto:info@fuxtools.ch) • [www.fuxtools.ch](http://www.fuxtools.ch)

- Elektrowerkzeuge
- Rasenmäher
- Benzin-Geräte
- Kleingeräte
- Verkauf und Rep.

PDF erstellt am: 18.06.2026

Alle Angaben ohne Gewähr und solange Vorrat reicht!

## VMAX VX5 PRO ST E-Scooter 30 km

Bestell- und Artikelnummer: 110.56749

Listenpreis CHF 499.00

**Fuxpreis CHF 474.00**

inklusive 8.1% MwSt

Versand CHF 15.00

### Beschreibung

Handlich, wendig, eine starke Performance und sicher - das ist unsere VX5 PRO Serie.

Ausgezeichnet mit dem TopTech News Award.

Der verbaute 36V/400W Motor ist mit seiner Peak-Leistung von 800 Watt der wohl

stärkste verbaute Motor in seiner Preisklasse. Das sehr helle 60 Lux Licht und die

vorderen und hinteren Blinker sorgen zudem für eine optimale Sicht bei Nachtfahrten.

Sehr helles Licht mit Blinker

Das sehr helle Frontlicht des VX5 PRO mit 60 Lux und Reflektor und die seitliche verbaute Blinker sorgen für eine optimale Sichtbarkeit und sorgen für mehr Sicherheit im Strassenverkehr sicher, vor allem beim Abbiegen.

Rekuperationsbremse

Neben einer mechanischen Trommelbremse am Vorderrad haben wir eine elektronische

Rekuperationsbremse am Hinterrad verbaut. Mit dieser kannst Du bei jedem

Bremsvorgang Energie für Deinen E-scooter zurückgewinnen.

Helle Blinker

Die helle Blinkanlage der VX5 PRO Serie, welche vorne am Lenker und hinten am Schutzblech verbaut ist, garantiert eine bestmögliche Sicherheit für das Anzeigen von Richtungswechseln im Strassenverkehr.

### Technische Daten

Masse

- Gewicht 16.7 kg
- Produkt stehend 1190 x 558 x 1110 mm
- Produkt zusammengeklappt 470 x 558 x 1110 mm
- Trittbrett 480 mm x 160 mm
- Reifengrösse vorne & hinten 9" Tubeless Luftreifen
- Lenkerhöhe ab Trittbrett 980 mm

Ausstattung

- IP Schutzgrad X6
- Material Aluminium
- Licht Mehrzonen Frontlicht / Rücklicht inkl. Bremslicht
- Bremssystem vorne Trommelbremse
- Bremssystem hinten Elektronische Rekuperationsbremse hinten
- Bremshebel 2 - separiertes Bremsen hinten und vorne



- Blinker Ja - vorne und hinten

#### Leistung

- Reichweite bis 30 km
- Maximale Geschwindigkeit 20 km/h
- Steigfähigkeit bis 25%
- Maximale Belastung 120 kg
- Peakleistung 800 W
- Akku 36 V / 7'800 mAh
- Ladezeit 4 Stunden

#### **Standard-Ausrüstung**

- Montageanleitung und Werkzeug
- VMAX Commuting Bag
- VMAX Ladegerät
- Ventilzugangserweiterung