



Fux Elektrowerkzeuge GmbH

Dorfstrasse 20b • 4444 Rümlingen

Telefon: 062 791 44 44

Natel: 079 247 44 44

Fax: 062 299 26 74

info@fuxtools.ch • www.fuxtools.ch

- Elektrowerkzeuge
- Rasenmäher
- Benzin-Geräte
- Kleingeräte
- Verkauf und Rep.

PDF erstellt am: 21.05.2024

Alle Angaben ohne Gewähr und solange Vorrat reicht!

Metabo HWA 6000 Inox Hauswasserautomaten

Bestell- und Artikelnummer: 600980180

Listenpreis CHF 524.00

Fuxpreis CHF 472.00

inkl. 8.1% MwSt, inkl vRG

Frankolieferung

Beschreibung

- Für die automatische Wasserversorgung, zur Gartenbewässerung, Grundwasserförderung sowie zum Fördern, Auspumpen und Umwälzen von Klarwasser
- Intelligente Elektronik für bedarfsgerechten und energiesparenden Automatikbetrieb
- Metabo Pump Protection: automatischer Trockenlaufschutz mit LED-Anzeige zum Schutz der Pumpe und für hohe Anwendersicherheit
- Mehrstufiges Pumpenlaufwerk für hohe Leistungsfähigkeit und leisen Betrieb
- Wartungsfreier Kondensatormotor
- Überlastschutz: schützt den Motor vor Überhitzung
- Hochwertiges Gleitringdichtungssystem für lange Lebensdauer
- Langlebiges Edelstahl-Pumpengehäuse
- Separate Wasser-Einfüllöffnung für komfortable Inbetriebnahme der Pumpe
- Werkzeuglose Wasser-Ablassschraube zum Schutz bei Frostgefahr
- Gummierte Füße für geräusch- und vibrationsarmen Betrieb
- Für die Gartenbewässerung mit 1 bis 4 Regnern



Technische Daten

- Nennaufnahmeleistung 1.300 W
- Netzspannung 220-240 V
- Max. Fördermenge 6.000 l/h
- Max. Ansaughöhe 8 m
- Max. Förderhöhe 55 m
- Max. Druck 5,5 bar
- Sauganschluss 1" Innengewinde
- Druckanschluss 1" Innengewinde
- Pumpengehäuse Edelstahl
- Antriebswelle Edelstahl
- Anzahl der Laufräder 5
- Gewicht 13 kg
- Kabellänge 1,5 m

Standard-Ausrüstung

- Rückschlagventil
- Gewindedichtband